



安徽景成新材料有限公司

Anhui Kingcham New Materials Co., Ltd.

户内消光剂 M10 MSDS

1. 化学名称和制造商信息

英文名称	Interior Matting Agent M10	CAS#	/
中文名称	户内消光剂 M10	型号	/
产品用途	适用于5°光泽以上的聚酯/环氧混合体系，部分可低至3°光泽，不消耗环氧树脂，降低制粉成本。不含蜡，表面饱满细腻，反应活性高，较低温度固化对光泽影响小，但需严格控制生产料温的稳定。		
供应商名称	安徽景成新材料有限公司	电话	0551-62759996
供应商地址	安徽省合肥市政务区金潜广场 1305 室	传真	0551-68174569

2. 化学组成/成分信息

化学成分	含量(%)	CAS#
丙烯酸树脂	/	9003-01-04
锌盐	/	NA

3. 危险性概述

皮肤刺激（类别 2）

眼睛刺激（类别 2A）

特异性靶器官系统病毒（一次性接触）（类别 3）

4. 急救措施

皮肤接触	脱去污染的衣物，用大量流动清水清洗。
眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗，立即就医。
食入	饮用大量温水，催吐，就医。

5. 消防措施

危害特性	遇明火可燃
有害燃烧产物	碳氧化物、氮氧化物、溴化氢气
灭火方法及灭火剂	灭火方法：疏散人员远离火场。隔离火场并禁止不必要的人进入。用水彻底浸泡燃烧物，以冷却并防止再次燃烧。喷水冷却暴露于火中的容器和被火侵袭的地带，直到火焰熄灭且已解除再次燃烧的危险。如果产品受水污染，请观测该产品的产热和/或分解情况。灭火时，要站在保护区域内或保持安全距离。考虑使用无人操作的软管支架或调节喷嘴灭火。对于小火，可以手持干粉灭火器或二氧化碳灭火器灭火。强行使用灭火试剂可能导致粉尘爆炸危险。在无危险的情况下，尽可能地移离。 灭火剂：雾化水、干粉灭火器、二氧化碳灭火器、抗溶泡沫灭火器。
灭火注意事项	消防人员应佩戴防毒面具，大量泄露处理应戴自给式正压呼吸器和穿全身消防服。

6. 泄露应急处理

应急处理	使用个人防护用品，避免粉尘生产，避免吸入蒸汽、烟雾或气体，保证充分的通风，人员疏散到安全区域。不要让产品进入下水道。收集和处置时不要产生粉尘，扫掉和铲掉放入合适的密闭容器中待处理。
------	--

7. 操作和储存

操作注意事项	避免接触皮肤和眼睛，避免形成粉尘和气溶胶。在有粉尘的地方提供合适的排风设备。一般性的防火措施。
储存注意事项	储存在阴凉处，使用容器保持密闭，储存在干燥通风处。

8. 接触控制和个人防护措施

职业接触限值	10mg/m ²
工程控制	密闭操作，局部排风。

眼睛防护	必要时，戴化学安全防护眼镜。
身体防护	穿一般作业防护服。
呼吸系统防护	空气中粉尘浓度较高时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。
手部防护	戴一般作业防护手套。
其它防护	工作完毕，沐浴更衣，注意个人清洁卫生。

9. 物理化学特性

主要成分	丙烯酸树脂及有机酸盐
外观与性状	白色粉状
堆密度	500 g/L
溶解性（有机）	微溶
主要用途	粉末涂料消光助剂

10. 稳定性和反应性

避免暴露在潮湿中，禁配强氧化剂。

11. 毒理学信息

LD50: 无数据资料 LC50: 无数据资料

避免与皮肤与眼睛接触。

12. 生态学信息

生态毒性	无数据资料
生物降解	未发现任何相关信息

非生物降解	未发现任何相关信息
其它有害作用	非专业操作和处理中，不排除对环境造成危害。

13. 废弃处理

废弃物性质	一般工业固体废物
废弃处理方法	由专业废弃物处理公司进行处理。勿倒入任何下水道，地面，或倒入任何水体中。切勿混合易燃溶剂中燃烧。
废弃注意事项	所有处置操作必须遵循当地法规。不同地区的法规可能不同。废物鉴定和遵循相关法规完全是废物产生者的单独责任。作为供应商，我们无法控制使用单位对本物料的使用和处理中的管理措施或制造加工过程。

14. 运输信息

危险货物编号	无数据资料
包装类别	无数据资料
包装方法	内置塑料袋包装，外用防水牛皮纸袋。
运输注意事项	起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保不泄露。严禁与氧化剂、酸类等混装混运。运输途中因防止高温暴晒、雨淋。

15. 法规信息

法规信息	<<工作场所安全使用化学品规定>>
	<<工作场所所有害因素职业接触限值—化学因素>> (GB 2.1)
	<<新化学物质环境管理办法>>
	<<中华人民共和国固体废物污染环境防治法>>
	<<常用危险化学品的分类及标志>> (GB 13690)
	<<危险化学品安全管理条例 >>
	<<危险物品名表>> (GB 12268)

16. 其它信息

MSDS 说明	这些信息是以我们的知识为基础的。但是，这不构成对任何具体产品特征的担保，也不应建立一种具有法律效力的合同关系。
发布部门	安徽景成技术部
发布时间	2021.6